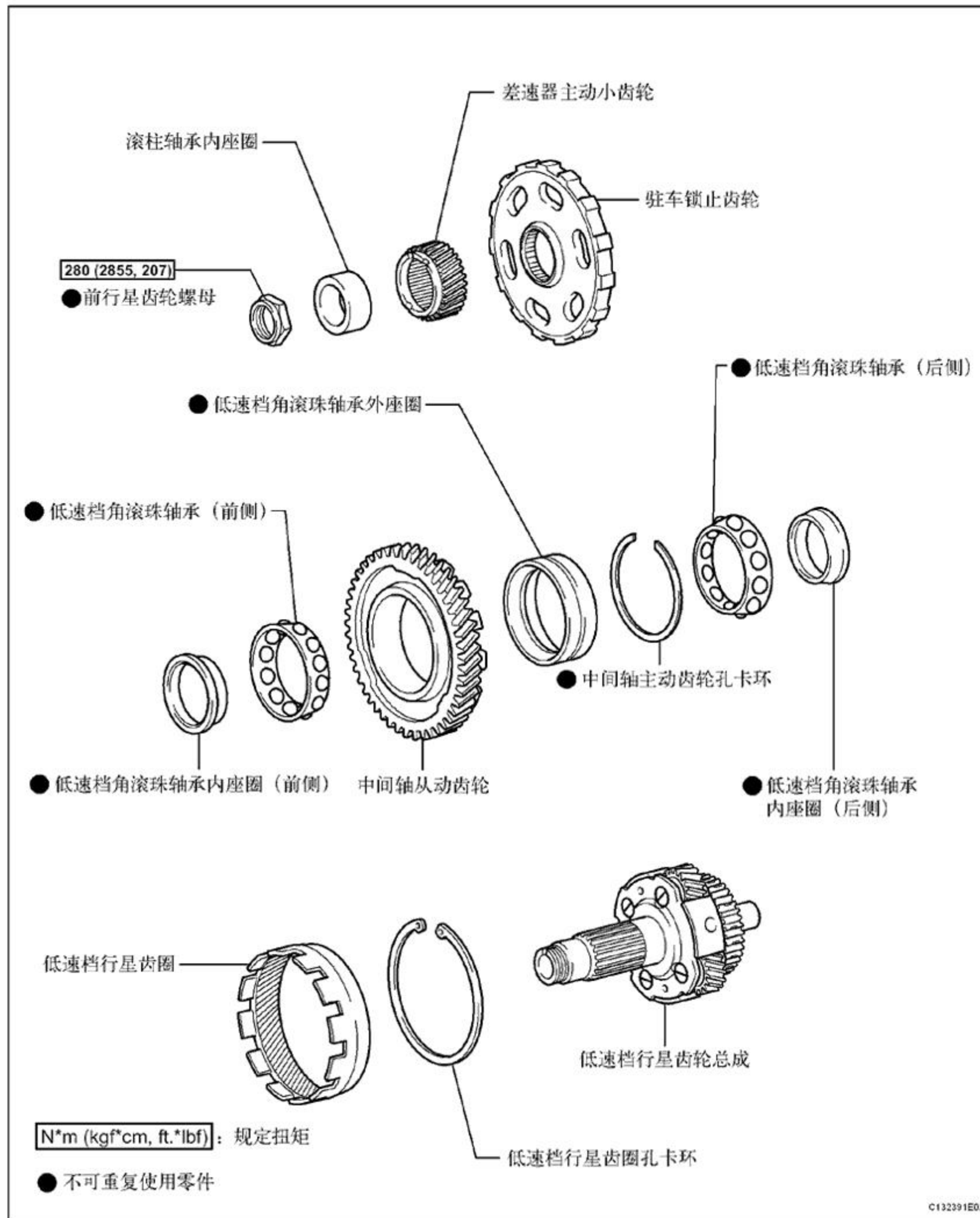


低速档行星齿轮

零部件



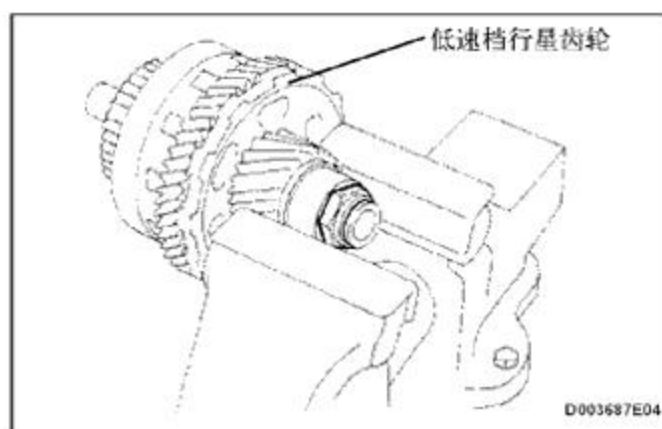
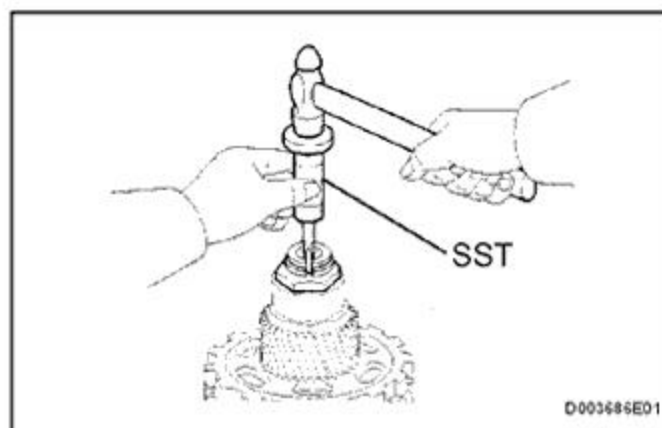
拆解

1. 检查低速档行星齿轮预紧力 (参见 AX-305 页)

2. 拆卸前行星齿轮螺母

(a) 用 SST 松开锁紧螺母的锁紧部件。

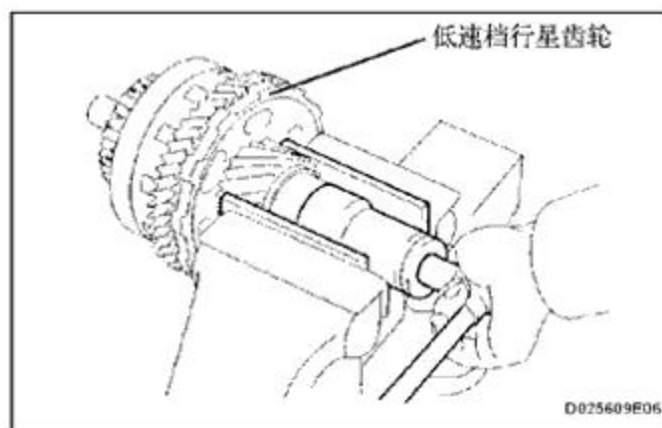
SST 09930-00010 (09931-00010, 09931-00020), 09387-00050



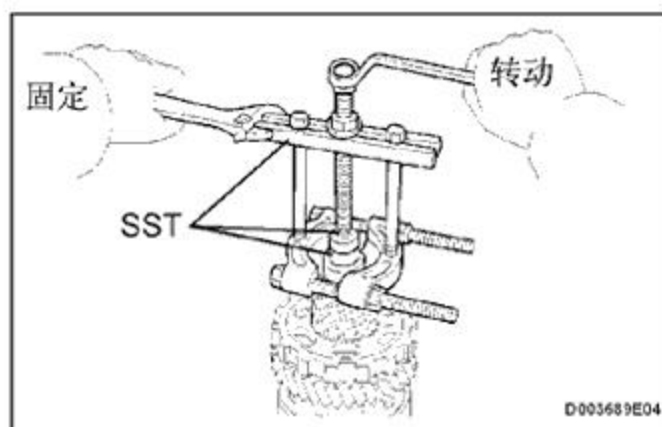
(b) 将低速档行星齿轮放至软面台钳中。

小心:

小心不要损坏变速器主动小齿轮。



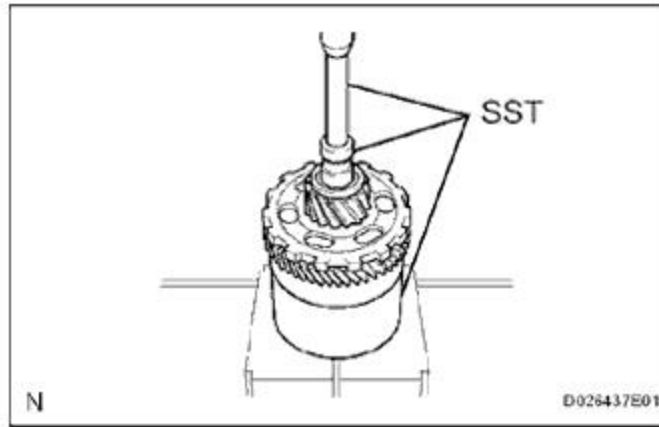
(c) 用套筒扳手拆下锁紧螺母。



3. 拆卸滚柱轴承内座圈

(a) 用 SST 拆下滚柱轴承内座圈。

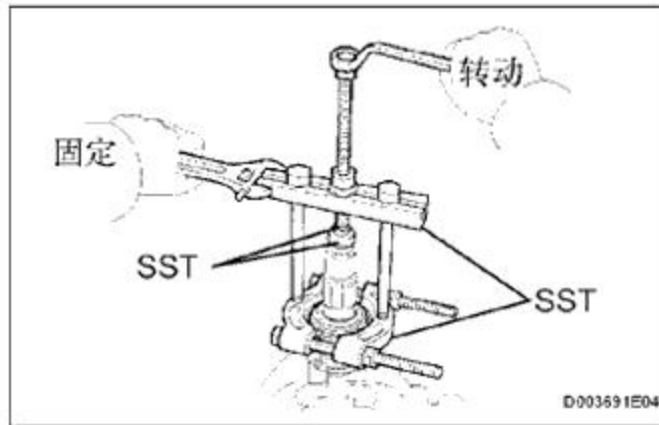
SST 09950-00020, 09950-00030, 09950-60010 (09951-00320, 09957-04010)



4. 拆卸低速档行星齿轮总成

- (a) 用 SST 和压力机，拆下差速器主动小齿轮、驻车锁止齿轮、带低速档行星齿轮的中间轴从动齿轮和前径向滚珠轴承。

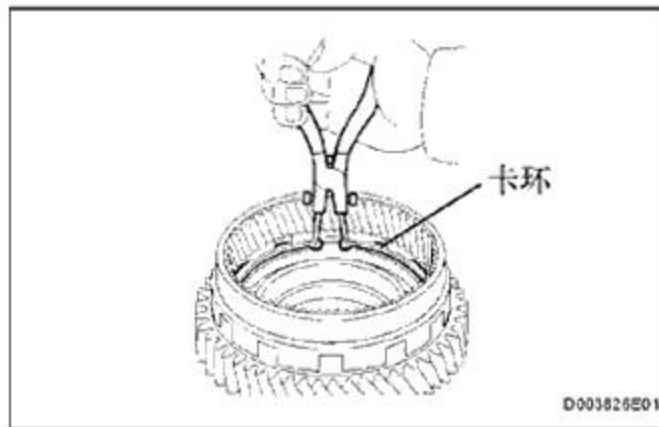
SST 09950-60010 (09951-00320), 09387-00050, 09950-00020, 09950-00030, 09950-40011 (09957-04010)



- (b) 将低速档行星齿轮放至软面台钳中。

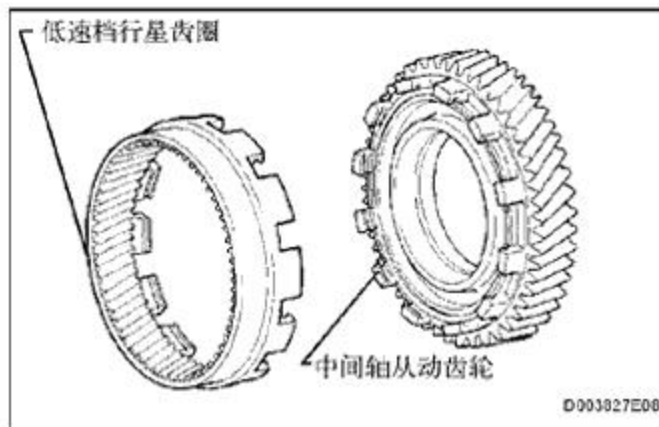
- (c) 用 SST 从低速档行星齿轮上拆下后径向滚珠轴承。

SST 09950-60010 (09951-00320), 09950-00030, 09950-40011 (09957-04010)



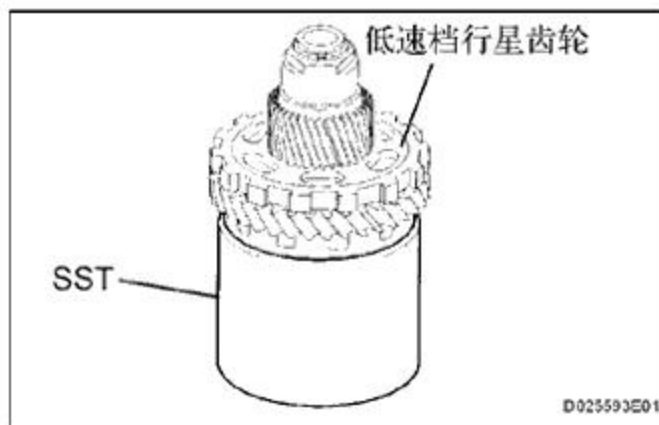
5. 拆卸低速档行星齿圈

- (a) 使用卡环钳拆下卡环。



- (b) 从中间轴从动齿轮上拆下低速档行星齿圈。

AX

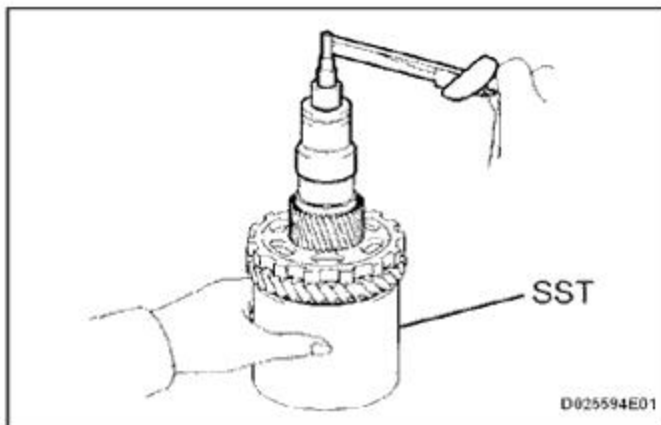


检查

1. 检查低速档行星齿轮预紧力

- (a) 用 SST 固定低速档行星齿轮总成。

SST 09387-00050



- (b) 用 SST 和扭矩扳手，以 60 rpm 的速度转动扭矩扳手的同时，测量低速档行星齿轮总成的转矩。

SST 09387-00050

60 rpm 下的转矩。：

0.50 至 1.42 N*m (5.1 至 14.5 kgf*cm, 4.4 至 12.6 in.*lbf)

提示：

使用力臂长度为 160 mm (6.3 in.) 的扭矩扳手。

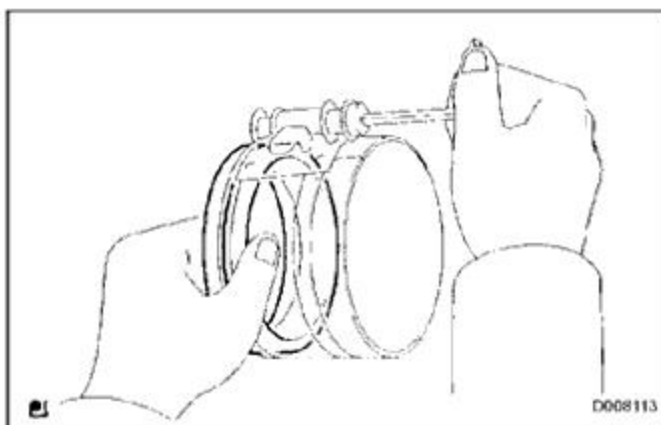
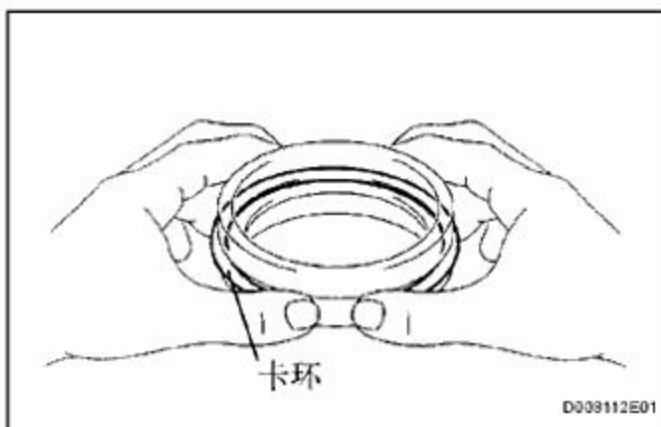
重新装配

1. 安装低速档行星齿圈

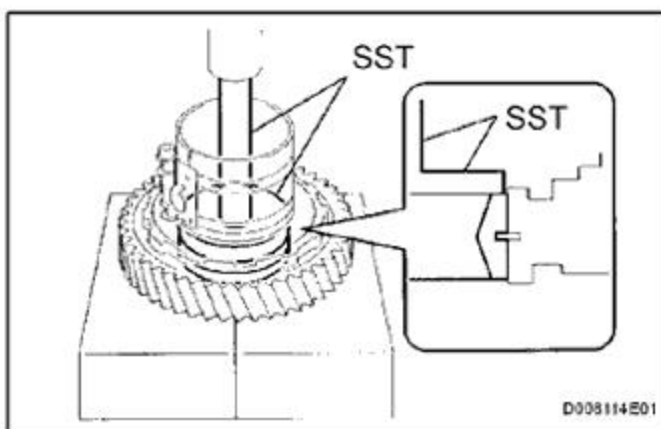
- (a) 将新卡环安装至新的后径向滚珠轴承外座圈。

提示：

更换轴承时，同时换上新的中间轴从动齿轮。



- (b) 用活塞环压缩器压紧卡环。

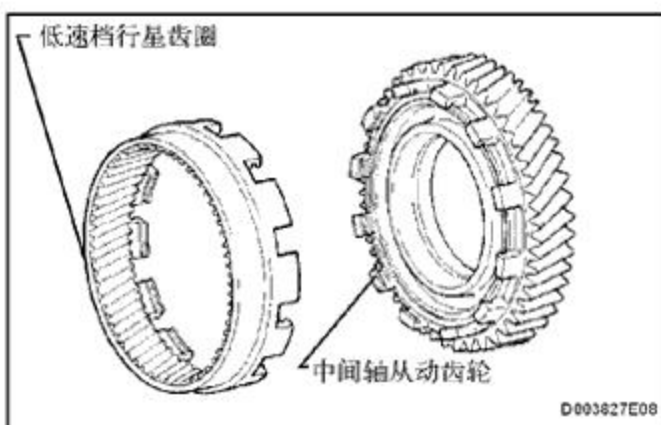


- (c) 用 SST 和压力机，压入后径向滚珠轴承的外座圈。

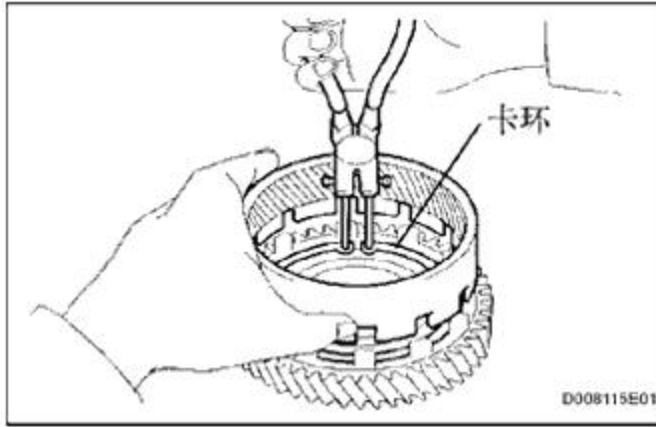
SST 09950-60020 (09951-00890), 09950-70010 (09951-07100)

小心：

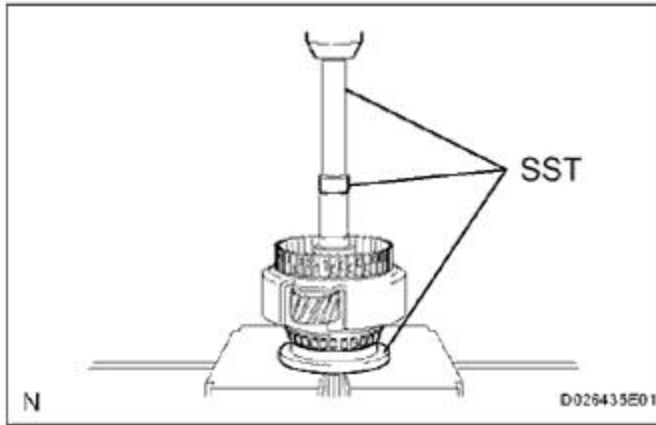
安装外座圈时确保不损坏卡环。



- (d) 将低速档行星齿圈安装至中间轴从动齿轮。



(e) 用卡环钳安装卡环。

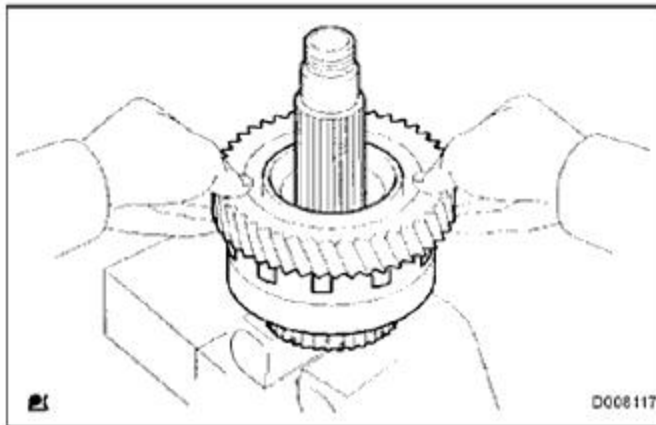


2. 安装低速档行星齿轮总成

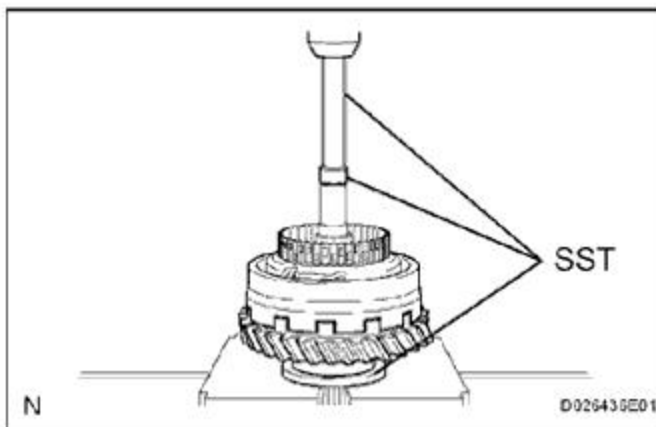
(a) 用 SST 和压力机，将后径向滚珠轴承压入低速档行星齿轮。

SST 09502-12010, 09950-60010 (09951-00260), 09950-70010 (09951-07100)

小心：
压入轴承直至其与底部平齐。



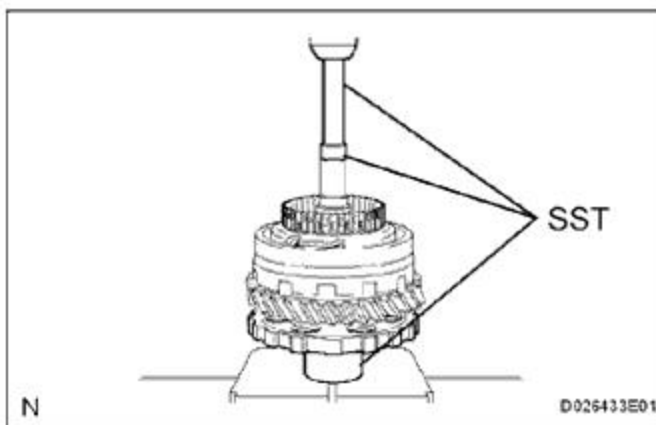
(b) 将带行星齿圈的中间轴从动齿轮安装至低速档行星齿轮。



(c) 用 SST 和压力机，压入新的前径向滚珠轴承。

SST 09502-12010, 09950-60010 (09951-00260), 09950-70010 (09951-07100)

小心：
转动中间轴从动齿轮，将其压下。

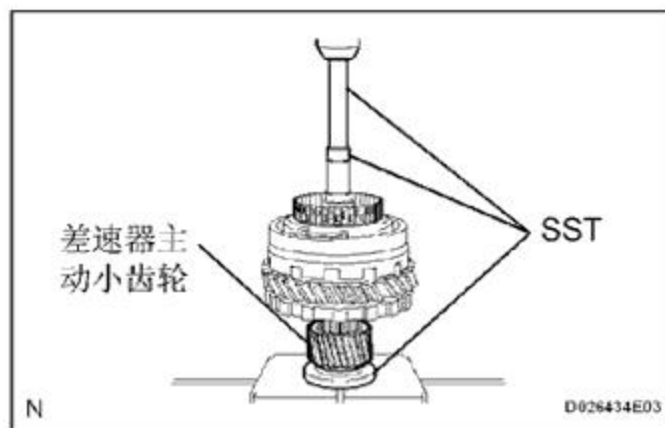


(d) 用 SST 和压力机，压入驻车锁止齿轮。

SST 09502-12010, 09950-60010 (09951-00260), 09950-70010 (09951-07100)

小心：
转动中间轴从动齿轮，将其压下。

AX



3. 安装差速器主动小齿轮

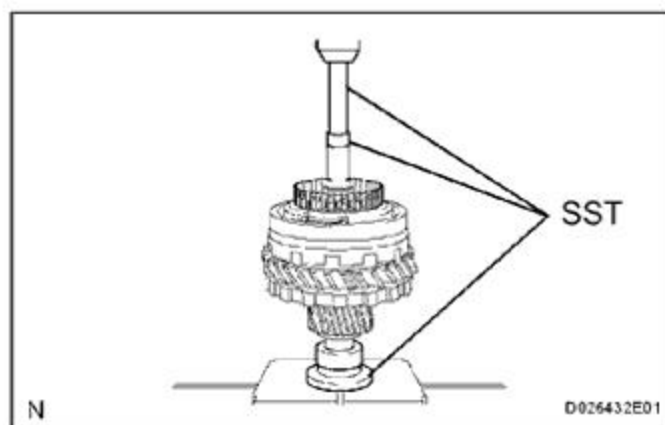
- (a) 用 SST 和压力机，压入差速器主动小齿轮。
SST 09726-40010, 09950-60010 (09951-00260), 09950-70010 (09951-07100)

小心：

- 转动中间轴从动齿轮，将其压下。
- 检查齿轮轮齿的数量和位置。

小心：

转动中间轴从动齿轮，将其压下。

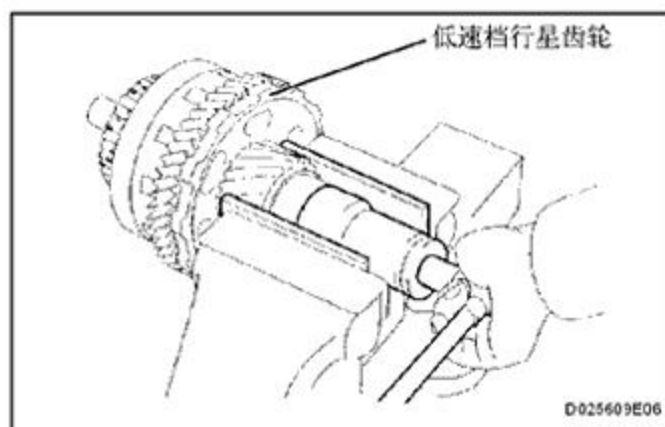


4. 安装滚柱轴承内座圈

- (a) 用 SST 和压力机，压入滚柱轴承内座圈。
SST 09506-35010, 09950-60010 (09951-00260), 09950-70010 (09951-07100)

小心：

转动中间轴从动齿轮，将其压下。



5. 安装前行星齿轮螺母

- (a) 将低速档行星齿轮放至软面台钳中。

小心：

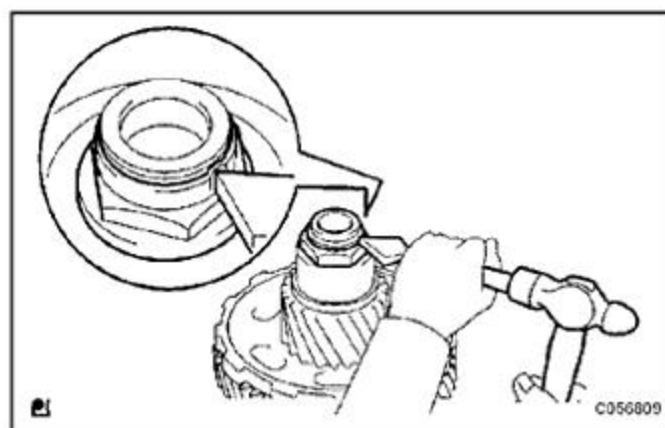
小心不要损坏差速器主动小齿轮。

- (b) 用套筒扳手安装新的锁紧螺母。

扭矩: 280 N*m (2855 kgf*cm, 207 ft.*lbf)

提示：

使用力臂长度为 750 mm (29.53 in.) 的扭矩扳手。



- (c) 用尖冲头和锤子，锁紧锁紧螺母。

注意：

确保螺母上无裂纹。

6. 检查低速档行星齿轮预紧力 (参见 AX-305 页)